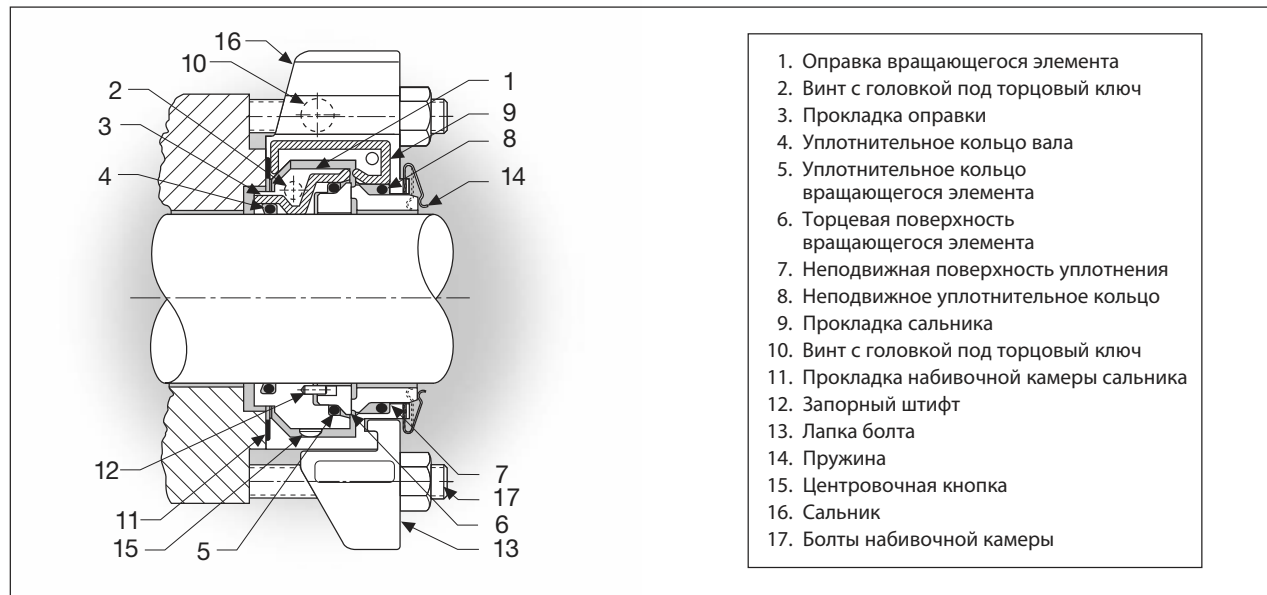
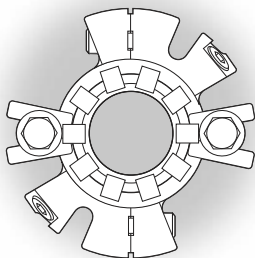


Технические параметры разрезного герметизирующего уплотнения 442

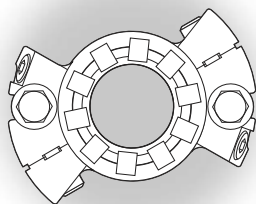


КОНФИГУРАЦИЯ БОЛТОВ ОБОРУДОВАНИЯ

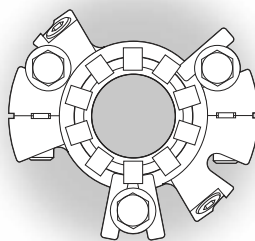
Типоразмеры вала: 40-120 мм



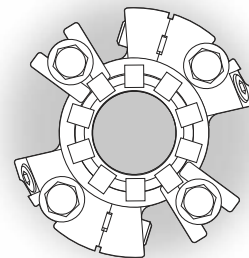
2 БОЛТА



2 БОЛТА

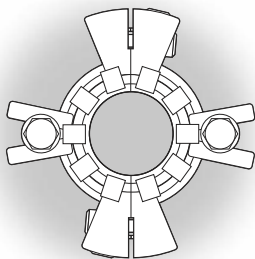


3 БОЛТА

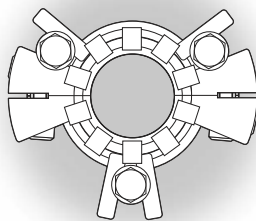


4 БОЛТА

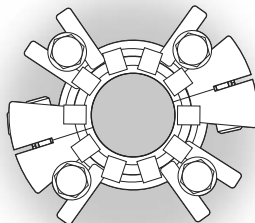
Все прочие типоразмеры вала



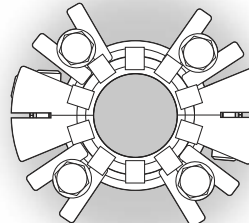
2 БОЛТА



3 БОЛТА



4 БОЛТА



4 БОЛТА

РАЗМЕРЫ (В ДЮЙМАХ И МЕТРИЧЕСКИХ ЕДИНИЦАХ)

ТИПОРАЗМЕР ВАЛА	М ВНУТР. ДИАМ. ОПРАВКИ У КАМЕРЫ		N МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНДАРТУ NPT		P ТИПОРАЗМЕР ПО
	ДЮЙМЫ	МЕТРИЧ. ЕД	ДЮЙМЫ	МЕТРИЧ. ЕД	
32 - 60 MM (1,250 - 2,500 ДЮЙМА)	0,53	13,5	0.094	2,4	1/4"
65 - 120 MM (2,625 - 4,750 ДЮЙМА)	0,53	13,5	0.094	2,4	3/8"
125 - 195 MM (4,875 - 7,750 ДЮЙМА)	1,03	26,0	0.188	4,8	1/2"

ПОЯСНЕНИЯ К РИС. 1 И 2

- A – Типоразмер вала
- B – Максимальный диаметр сальника
- C – Минимальный/максимальный диаметр набивочной камеры
- D – Длина сальника
- E – Минимальная глубина набивочной камеры
- F – Необходимая длина внешней стороны
- G – Минимальный диаметр окружности установки болтов в зависимости от размера болтов
- H – Минимальный наружный диаметр поверхности набивочной камеры
- L – Наружный диаметр втулки сальника
- M – Внутренний диаметр оправки у сальника
- N – Монтажные размеры
- O – Число уплотнительных колец вала
- P – Типоразмер по стандарту NPT (нормальная трубная резьба)

РАЗМЕРЫ (В ДЮЙМАХ)

ТИПОРАЗМЕР ВАЛА	В НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР САЛЬНИКА (МАКС)	C ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ НАБИВОЧНОЙ КАМЕРЫ (МИН. МАКС.)		D ДЛИНА САЛЬНИКА	E ГЛУБИНА Н.К. (МИН.)	F ДЛИНА ВНЕШ. СТ.	G ОКРУЖНОСТЬ УСТАНОВКИ БОЛТОВ (МИН.)					H НАРУЖ. ДИАМ. ПОВЕР- ХНОСТИ Н.К. (МИН.)	L НАРУЖ. ДИАМ. ВТУЛКИ САЛЬНИКА (МАКС.)	O ЧИСЛО УПЛ. КОЛЕЦ ВАЛА
		МИН	МАКС				МИН							
							3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"			
1,250	4,91	1,86	2,10	1,48	0,17	1,78	3,17	3,29	3,42	3,54	3,67	2,35	2,79	219
1,375	5,01	1,94	2,38	1,48	0,17	1,78	3,25	3,38	3,50	3,63	3,75	2,63	2,86	221
1,500	5,13	2,06	2,50	1,48	0,17	1,78	3,38	3,50	3,62	3,75	3,87	2,75	2,99	223
1,625	5,26	2,19	2,63	1,48	0,17	1,78	3,50	3,62	3,75	3,87	4,00	2,87	3,11	224
1,750	5,38	2,31	2,75	1,48	0,17	1,78	3,63	3,75	3,87	4,00	4,12	3,00	3,24	225
1,875	5,50	2,44	2,88	1,48	0,17	1,78	3,75	3,87	4,00	4,12	4,25	3,12	3,36	226
2,000	5,63	2,56	3,00	1,48	0,17	1,78	3,88	4,00	4,12	4,25	4,37	3,25	3,49	227
2,125	5,76	2,69	3,12	1,48	0,17	1,78	4,00	4,12	4,25	4,37	4,50	3,37	3,62	228
2,250	5,88	2,81	3,25	1,48	0,17	1,78	4,13	4,25	4,37	4,50	4,62	3,50	3,74	229
2,375	6,01	2,94	3,37	1,48	0,17	1,78	4,25	4,37	4,50	4,62	4,75	3,62	3,87	230
2,500	6,13	3,06	3,75	1,48	0,17	1,78	4,63	4,75	4,87	5,00	5,12	4,00	4,24	231
2,625	7,76	3,35	4,25	1,84	0,26	2,24	5,38	5,50	5,63	5,75	5,88	4,75	4,98	232
2,750	7,76	3,35	4,25	1,84	0,26	2,24	5,38	5,50	5,63	5,75	5,88	4,75	4,98	233
2,875	8,01	3,60	4,50	1,84	0,26	2,24	5,63	5,75	5,88	6,00	6,13	5,00	5,23	234
3,000	8,01	3,60	4,50	1,84	0,26	2,24	5,63	5,75	5,88	6,00	6,13	5,00	5,23	235
3,125	8,26	3,85	4,75	1,84	0,26	2,24	5,88	6,00	6,13	6,25	6,38	5,25	5,48	236
3,250	8,26	3,85	4,75	1,84	0,26	2,24	5,88	6,00	6,13	6,25	6,38	5,25	5,48	237
3,375	8,51	4,10	5,00	1,84	0,26	2,24	6,13	6,25	6,38	6,50	6,63	5,50	5,73	238
3,500	8,51	4,10	5,00	1,84	0,26	2,24	6,13	6,25	6,38	6,50	6,63	5,50	5,73	239
3,625	8,77	4,35	5,25	1,84	0,26	2,24	6,38	6,50	6,63	6,75	6,88	5,75	5,98	240
3,750	8,77	4,35	5,25	1,84	0,26	2,24	6,38	6,50	6,63	6,75	6,88	5,75	5,98	241
3,875	9,02	4,60	5,50	1,84	0,26	2,24	6,63	6,75	6,88	7,00	7,13	6,00	6,24	242
4,000	9,02	4,60	5,50	1,84	0,26	2,24	6,63	6,75	6,88	7,00	7,13	6,00	6,24	243
4,125	9,27	4,85	5,75	1,84	0,26	2,24	6,88	7,00	7,13	7,25	7,38	6,25	6,49	244
4,250	9,27	4,85	5,75	1,84	0,26	2,24	6,88	7,00	7,13	7,25	7,38	6,25	6,49	245
4,375	9,52	5,10	6,00	1,84	0,26	2,24	7,13	7,25	7,38	7,50	7,63	6,50	6,74	246
4,500	9,52	5,10	6,00	1,84	0,26	2,24	7,13	7,25	7,38	7,50	7,63	6,50	6,74	247
4,625	9,77	5,35	6,25	1,84	0,26	2,24	7,38	7,50	7,63	7,75	7,88	6,75	6,99	248
4,750	9,77	5,35	6,25	1,84	0,26	2,24	7,38	7,50	7,63	7,75	7,88	6,75	6,99	249
4,875	11,276	5,865	7,000	2,91	0,29	3,45	8,375	8,500	8,625	8,750	8,875	7,50	7,74	353
5,000	11,276	5,990	7,000	2,91	0,29	3,45	8,375	8,500	8,625	8,750	8,875	7,50	7,74	354
5,125	11,528	6,115	7,250	2,91	0,29	3,45	8,625	8,750	8,875	9,000	9,125	8,00	8,24	355
5,250	11,528	6,240	7,250	2,91	0,29	3,45	8,625	8,750	8,875	9,000	9,125	8,00	8,24	356
5,375	11,778	6,365	7,500	2,91	0,29	3,45	8,875	9,000	9,125	9,250	9,375	8,25	8,49	357
5,500	11,778	6,490	7,500	2,91	0,29	3,45	8,875	9,000	9,125	9,250	9,375	8,25	8,49	358
5,625	12,030	6,615	7,750	2,91	0,29	3,45	9,125	9,250	9,375	9,500	9,625	8,50	8,74	359
5,750	12,030	6,740	7,750	2,91	0,29	3,45	9,125	9,250	9,375	9,500	9,625	8,50	8,74	360
5,875	12,282	6,865	8,000	2,91	0,29	3,45	9,375	9,500	9,625	9,750	9,875	8,75	8,99	361
6,000	12,282	6,990	8,000	2,91	0,29	3,45	9,375	9,500	9,625	9,750	9,875	8,75	8,99	362
6,125	12,532	7,115	8,250	2,91	0,29	3,45	9,625	9,750	9,875	10,000	10,125	9,00	9,25	363
6,250	12,532	7,240	8,250	2,91	0,29	3,45	9,625	9,750	9,875	10,000	10,125	9,00	9,25	364
6,375	12,784	7,365	8,500	2,91	0,29	3,45	9,875	10,000	10,125	10,250	10,375	9,25	9,50	365
6,500	12,784	7,490	8,500	2,91	0,29	3,45	9,875	10,000	10,125	10,250	10,375	9,25	9,50	366
6,625	13,034	7,615	8,750	2,91	0,29	3,45	10,125	10,250	10,375	10,500	10,625	9,50	9,75	367
6,750	13,034	7,740	8,750	2,91	0,29	3,45	10,125	10,250	10,375	10,500	10,625	9,50	9,75	368
6,875	13,286	7,865	9,000	2,91	0,29	3,45	10,375	10,500	10,625	10,750	10,875	9,75	10,00	369
7,000	13,286	7,990	9,000	2,91	0,29	3,45	10,375	10,500	10,625	10,750	10,875	9,75	10,00	370
7,125	13,538	8,115	9,250	2,91	0,29	3,45	10,625	10,750	10,875	11,000	11,125	10,00	10,25	371
7,250	13,538	8,240	9,250	2,91	0,29	3,45	10,625	10,750	10,875	11,000	11,125	10,00	10,25	372
7,375	13,788	8,365	9,500	2,91	0,29	3,45	10,875	11,000	11,125	11,250	11,375	10,25	10,50	373
7,500	13,788	8,490	9,500	2,91	0,29	3,45	10,875	11,000	11,125	11,250	11,375	10,25	10,50	374
7,625	14,040	8,615	9,750	2,91	0,29	3,45	11,125	11,250	11,375	11,500	11,625	10,50	10,75	375
7,750	14,040	8,740	9,750	2,91	0,29	3,45	11,125	11,250	11,375	11,500	11,625	10,50	10,75	376

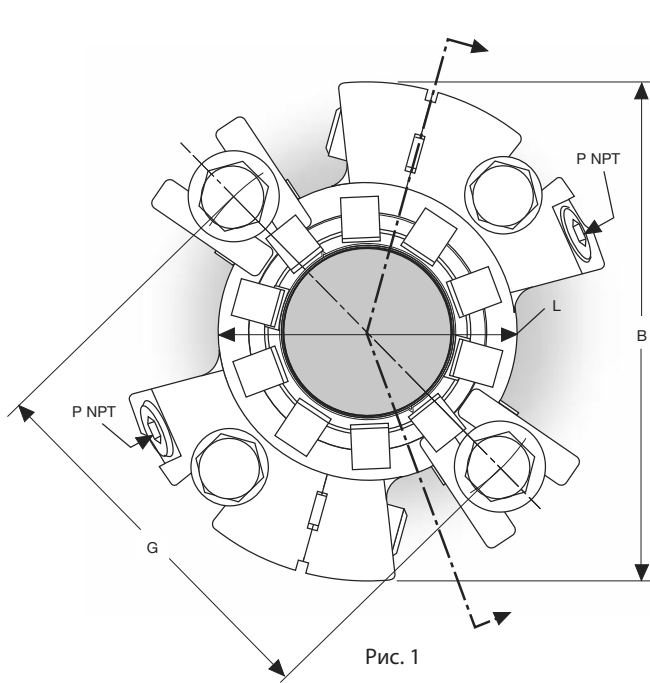


Рис. 1

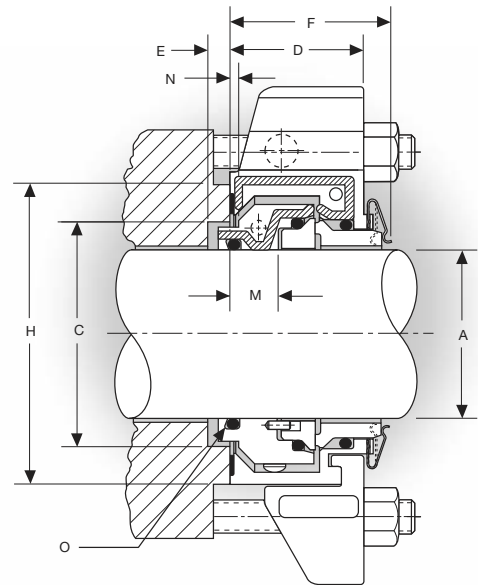


Рис. 2

РАЗМЕРЫ (В МЕТРИЧЕСКИХ ЕДИНИЦАХ)

А ТИПО- РАЗМЕР АЛА	В НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР САЛЬНИКА (МАКС)	С ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ НАБИВОЧНОЙ КАМЕРЫ (МИН. МАКС.)		Д ДЛИНА САЛЬНИКА	Е ГЛУБИНА Н.К. (МИН.)	F ДЛИНА ВНЕШ. СТ.	G ОКРУЖНОСТЬ УСТАНОВКИ БОЛТОВ (МИН) (ММ)								Н НАРУЖ. ДИАМ. ПО- ВЕРХНОСТИ Н.К. (МИН.)	L НАРУЖ. ДИАМ. ВТУЛКИ САЛЬНИКА (МАКС.)	О ЧИСЛО УПЛ. КОЛЕЦ ВАЛА
		МИН	МАКС				МИН										
		МАКС	МИН	МАКС	МИН		8 ММ	10 ММ	12 ММ	14 ММ	16 ММ	18 ММ	20 ММ	22 ММ	МИН	МАКС	
32,0	124,7	47,2	53,3	37,6	4,3	45,2	78,9	80,9	82,9	84,9	86,9				59,9	70,9	219
33,0	124,7	47,2	53,3	37,6	4,3	45,2	78,9	80,9	82,9	84,9	86,9				59,9	70,9	220
35,0	126,7	49,3	60,5	37,6	4,3	45,2	80,6	82,6	84,6	86,6	88,6				66,8	72,6	221
38,0	130,3	52,3	63,5	37,6	4,3	45,2	83,9	85,9	87,9	89,9	91,9				69,9	75,9	223
40,0	133,6	55,6	66,8	37,6	4,3	45,2	87,0	89,0	91,0	93,0	95,0				73,2	79,0	223
43,0	136,7	58,7	70,0	37,6	4,3	45,2	90,3	92,3	94,3	96,3	98,3				76,2	82,3	224
45,0	136,7	58,7	70,0	37,6	4,3	45,2	90,3	92,3	94,3	96,3	98,3				76,2	82,3	225
48,0	139,7	62,0	73,2	37,6	4,3	45,2	93,3	95,3	97,3	99,3	101,3				79,5	85,3	226
50,0	143,0	65,0	76,2	37,6	4,3	45,2	96,6	98,6	100,6	102,6	104,6				82,6	88,6	226
55,0	146,3	68,3	79,2	37,6	4,3	45,2	99,9	101,9	103,9	105,9	107,9				85,9	91,9	228
60,0	152,7	74,7	85,6	37,6	4,3	45,2	106,8	108,8	110,8	112,8	114,8				92,2	98,8	230
65,0	197,1	85,1	108,0	46,7	6,6	56,9			138,5	140,5	142,5	144,5	146,5		120,7	126,5	231
70,0	197,1	85,1	108,0	46,7	6,6	56,9			138,5	140,5	142,5	144,5	146,5		120,7	126,5	233
75,0	203,5	91,4	114,3	46,7	6,6	56,9			144,8	146,8	148,8	150,8	152,8		127,0	132,8	234
80,0	209,8	97,8	120,7	46,7	6,6	56,9			151,2	153,2	155,2	157,2	159,2		133,4	139,2	236
85,0	216,2	104,1	127,0	46,7	6,6	56,9			157,5	159,5	161,5	163,5	165,5		139,7	145,5	237
90,0	216,2	104,1	127,0	46,7	6,6	56,9			157,5	159,5	161,5	163,5	165,5		139,7	145,5	239
95,0	222,8	110,5	133,4	46,7	6,6	56,9			163,9	165,9	167,9	169,9	171,9		146,1	151,9	241
100,0	229,1	116,8	139,7	46,7	6,6	56,9			170,5	172,5	174,5	176,5	178,5		152,4	158,5	242
110,0	241,8	129,5	152,4	46,7	6,6	56,9			183,2	185,2	187,2	189,2	191,2		165,1	171,2	245
115,0	241,8	129,5	152,4	46,7	6,6	56,9			183,2	185,2	187,2	189,2	191,2		165,1	171,2	247
120,0	248,2	135,9	158,8	46,7	6,6	56,9			189,5	191,5	193,5	195,5	197,5		171,5	177,5	248
125,0	286,4	150,1	177,8	73,9	7,4	87,6			214,6	216,6	218,6	220,6	222,6	218,6	190,5	196,6	354
130,0	292,8	155,1	184,2	73,9	7,4	87,6			220,9	222,9	224,9	226,9	228,9	224,9	196,9	202,9	355
135,0	299,2	160,1	190,5	73,9	7,4	87,6			227,3	229,3	231,3	233,3	235,3	231,3	203,2	209,3	356
140,0	299,2	165,2	190,5	73,9	7,4	87,6			227,3	229,3	231,3	233,3	235,3	231,3	203,2	209,3	358
145,0	305,6	170,2	196,9	73,9	7,4	87,6			233,6	235,6	237,6	239,6	241,6	237,6	209,6	215,6	360
150,0	312,0	175,2	203,2	73,9	7,4	87,6			240,0	242,0	244,0	246,0	248,0	244,0	215,9	222,0	361
155,0	318,0	180,1	209,6	73,9	7,4	87,6			246,3	248,3	250,3	252,3	254,3	250,3	222,3	228,3	362
160,0	324,7	185,1	215,9	73,9	7,4	87,6			253,0	255,0	257,0	259,0	261,0	257,0	228,6	235,0	363
165,0	324,7	190,1	215,9	73,9	7,4	87,6			253,0	255,0	257,0	259,0	261,0	257,0	228,6	235,0	364
170,0	331,0	195,1	222,3	73,9	7,4	87,6			259,3	261,3	263,3	265,3	267,3	263,3	235,0	241,3	364
175,0	337,5	200,2	228,6	73,9	7,4	87,6			265,7	267,7	269,7	271,7	273,7	269,7	241,3	247,7	365
180,0	337,5	205,2	228,6	73,9	7,4	87,6			272,0	274,0	276,0	278,0	280,0	276,0	247,7	254,0	366
185,0	343,9	210,2	235,0	73,9	7,4	87,6			272,0	274,0	276,0	278,0	280,0	276,0	247,7	254,0	367
190,0	350,2	215,1	241,3	73,9	7,4	87,6			278,4	280,4	282,4	284,4	286,4	282,4	254,0	260,4	368
195,0	356,6	220,1	247,7	73,9	7,4	87,6			284,7	286,7	288,7	290,7	292,7	288,7	260,4	266,7	368

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗРЕЗНОГО ГЕРМЕТИЗИРУЮЩЕГО УПЛОТНЕНИЯ 442†

СТОЙКОСТЬ К ПРЕДЕЛЬНОМУ ДАВЛЕНИЮ (В ДЮЙМАХ)

ТИПОРАЗМЕРЫ	ТИП ОПРАВКИ	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ВАЛА	СОСТАВ УПЛОТНЯЮЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ		
			УГЛЕРОД/РКК фунты на кв. дюйм (манометрич.)	РКК/РКК фунты на кв. дюйм (манометрич.)	УГЛЕРОД/КЕРАМИКА фунты на кв. дюйм (манометрич.)
1,250 - 2,500 дюйма (32 - 60 мм)	Обычная оправка	1750	28 дюймов рт. столба до 300	28 дюймов рт. столба до 300	28 дюймов рт. столба до 300
	Обычная оправка	3600	28 дюймов рт. столба до 300	❖ 28 дюймов рт. столба до 175	❖ 28 дюймов рт. столба до 100
	Оправка высокого давления	1750	300 - 450	300 - 450	❖ 300 t- 350
	Оправка высокого давления	3600	300 - 450	*	*
2,625 - 4,750 дюйма (65 - 120 мм)	Обычная оправка	1750	28 дюймов рт. столба до 200	28 дюймов рт. столба до 200	28 дюймов рт. столба до 200
	Оправка высокого давления	1750	200 - 250	200 - 250	*
4,875 - 7,750 дюйма (125 - 195 мм)	Обычная оправка	875	28 дюймов рт. столба до 150	28 дюймов рт. столба до 150	28 дюймов рт. столба до 150
	Оправка высокого давления	875	150 - 200	150 - 200	150 - 200

СТОЙКОСТЬ К ПРЕДЕЛЬНОМУ ДАВЛЕНИЮ (В МЕТРИЧЕСКИХ ЕДИНИЦАХ)

ТИПОРАЗМЕРЫ	ТИП ОПРАВКИ	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ВАЛА	СОСТАВ УПЛОТНЯЮЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ		
			УГЛЕРОД/РКК бар (манометрич.)	РКК/РКК бар (манометрич.)	УГЛЕРОД/КЕРАМИКА бар (манометрич.)
32 - 60 мм (1,250 - 2,500 дюйма)	Обычная оправка	1750	710 мм рт. столба до 20	710 мм рт. столба до 20	710 мм рт. столба до 20
	Обычная оправка	3600	710 мм рт. столба до 20	❖ 710 мм рт. столба до 12	❖ 710 мм рт. столба до 7
	Оправка высокого давления	1750	20 - 30	20 to 30	❖ 710 мм рт. столба до 24
	Оправка высокого давления	3600	20 - 30	*	*
65 - 120 мм (2,625 - 4,750 дюйма)	Обычная оправка	1750	710 мм рт. столба до 14	710 мм рт. столба до 14	710 мм рт. столба до 14
	Оправка высокого давления	1750	14 - 18	14 - 18	*
125 - 195 мм (4,875 - 7,750 дюйма)	Обычная оправка	875	710 мм рт. столба до 10	710 мм рт. столба до 10	710 мм рт. столба до 10
	Оправка высокого давления	875	10 - 14	10 - 14	10 - 14

ТЕМПЕРАТУРА

До 120°C

СКОРОСТЬ

До 20 м/с

РКК - Реакционно-связанный карбид кремния

❖ - Ограничения по соотношению давления и скорости.

* - Уплотнения с обычной оправкой при указанных вариантах состава поверхности пригодны для любых соотношений давления и скорости.

† - С вопросами о применении в условиях, выходящих за пределы опубликованных рабочих параметров, а также о дополнительных типоразмерах, обращайтесь в конструкторско-технический отдел компании Chesterton.

ПОСТАВКА УПЛОТНЕНИЙ 442 В ОПРАВКЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПО ЗАПРОСУ

Оправка высокого давления требуется для применения уплотнений модели 442 в условиях выхода давления за пределы значений, указанных выше в таблице Рабочие параметры разрезного герметизирующего уплотнения 442.



Товарный знак 442 принадлежит компании A.W. Chesterton. Технические характеристики приводятся по результатам лабораторных испытаний и носят исключительно ориентировочный характер. A.W. Chesterton Company не предоставляет каких-либо прямых или косвенных гарантий, в том числе относительно товарного состояния или пригодности продукта к применению с той или иной конкретной целью. Вся ответственность ограничивается заменой продукта.



ДИСТРИБЬЮТОР:

Полученные компанией Chesterton сертификаты соответствуют требованиям стандартов ISO размещены по адресу: www.chesterton.com/corporate/iso

860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 США
Тел.: 781-438-7000 • Факс: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2008. Все права защищены.
® Владелец и лицензиаром зарегистрированного товарного знака в США и других странах является A.W. Chesterton Company.

FORM NO. U73385 Part B

PRINTED IN USA 10/08